

Atlas Copco



Маслозаполненные винтовые компрессоры

G 15-22 / GA 15-26 / GA 11+30 / GA VSD+ 15-37
(11-37 кВт / 15-50 л.с.)



Удовлетворяя любые потребности в сжатом воздухе

Маслозаполненные винтовые компрессоры G, GA, GA⁺ и GA VSD⁺ от «Атлас Копко» обладают лучшими в отрасли производительностью и надежностью и характеризуются низкой стоимостью владения. G 15-22 и GA 15-26 – высококачественные и надежные компрессоры, требующие лишь небольших начальных вложений. GA 11⁺-30 обладает наивысшей производительностью среди всех компрессоров с постоянной скоростью. GA 15-37 VSD⁺ является нашим премиальным продуктом. Это уникальный передовой компрессор с непревзойденными эксплуатационными характеристиками и энергоэффективностью.

G 15-22

Надежные экономичные компрессоры

- Премиальное качество и надежность с наименьшими начальными вложениями.
- Легкий ввод в эксплуатацию и обслуживание.
- Удобный, упрощенный контроллер BASE.

GA 15-26

Компактные и экономичные компрессоры

- Высочайшее качество и оптимальная ремонтпригодность компрессоров GA с наименьшими начальными вложениями.
- Качественный сухой воздух благодаря встроенному осушителю.
- Полный контроль и гарантированная эффективность с контроллером Elektronikon® Swipe.

GA 11+-30

Передовые производительные компрессоры

- Большой объем воздуха на выходе компрессора.
- Наименьшие в классе энергопотребление и шумность.
- Гарантированное получение высококачественного сухого воздуха благодаря встроенному осушителю.
- Простой мониторинг и обслуживание с графическим контроллером Elektronikon® Touch с цветным дисплеем высокого разрешения.

GA 15-37 VSD+

Превосходные энергосберегающие компрессоры

- Средняя экономия энергии 50% по сравнению с традиционными компрессорами с постоянной скоростью за счет технологии частотно-регулируемого привода VSD+.
- Высококачественный сухой воздух при наименьших энергозатратах благодаря новой линейке встроенных осушителей.
- Простой мониторинг и обслуживание с графическим контроллером Elektronikon® Touch с цветным дисплеем высокого разрешения.
- Инновационная вертикальная конструкция сводит занимаемую площадь к минимуму и повышает ремонтпригодность.

G 15-22: надежные экономичные компрессоры

Компрессоры линейки G 15-22 с ременным приводом от «Атлас Копко» отличаются бесшумностью, эффективностью, мощностью и надежностью. Иными словами, он удовлетворяет всем требованиям владельцев небольших производств с непостоянной потребностью в сжатом воздухе. И, что немаловажно, премиальное качество обеспечивается сопровождается наименьшими начальными вложениями.



1

Винтовой элемент с ременным приводом и двигатель

- Запатентованный винтовой элемент «Атлас Копко» позволяет работу при 100% нагрузке
- Весь блок спроектирован таким образом, чтобы обеспечить работу при температуре до 460C/1150F.
- Сниженный уровень шума и вибрации.



2

Контроль и наблюдение

- Новый контроллер BASE предлагает непосредственные наблюдение и контроль.
- Управление с помощью кнопок, установка параметров давления, наблюдение за температурой.
- Часы в нагрузке / разгрузке.
- Предупреждения о требуемом сервисе.
- Давление на выходе прямо на контроллере.
- Температура элемента и величина давления.



4

2

3



3

Экономичное обслуживание

Все главные компоненты, маслоотделитель, масляные фильтры, расположены в легко доступном месте, обеспечивая быстрое и легкое обслуживание.

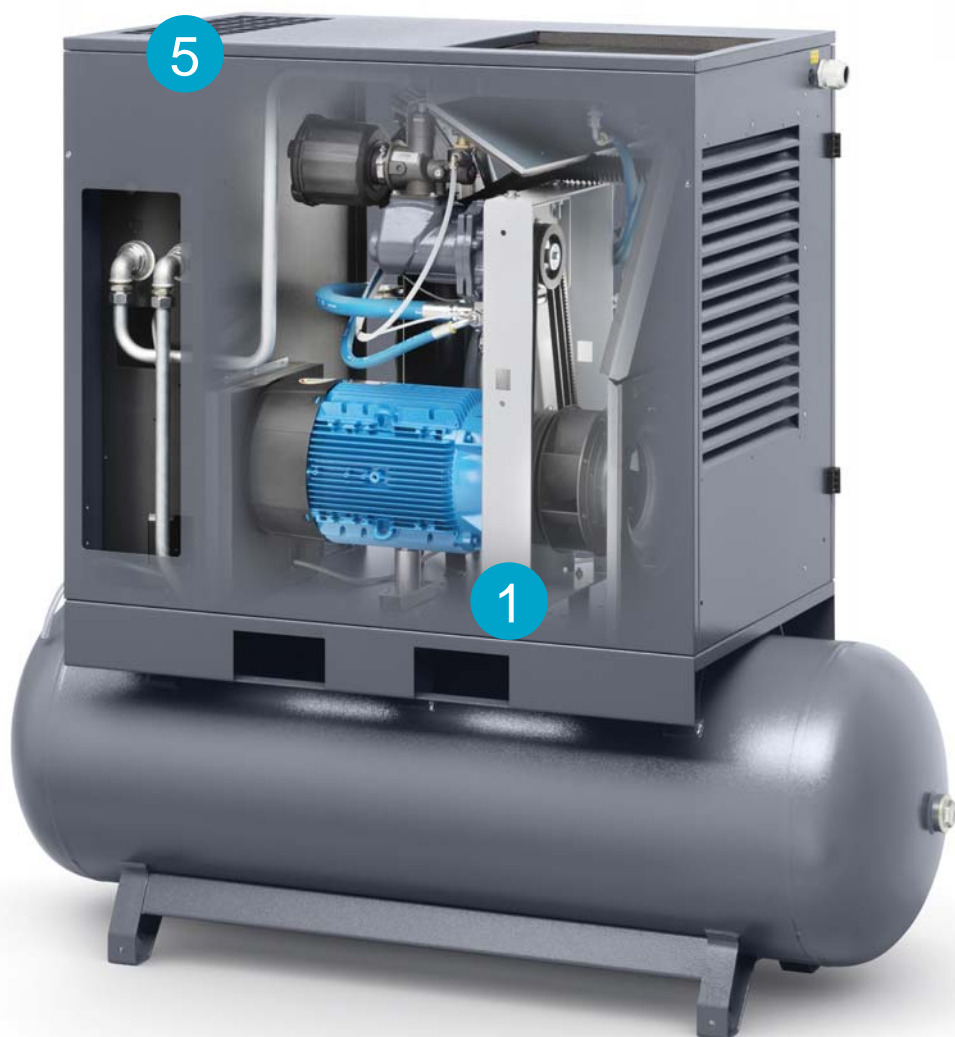
4

Легкая установка

- Доступны разные конфигурации – на ресивере и без него, со встроенным осушителем или без него.
- Невероятно маленькая занимаемая площадь и расположенное сверху отверстие для выпуска охлаждающего воздуха позволяют установку около стены или даже в углу.



5



1

5

Full Feature (FF)

- Встроенный рефрижераторный осушитель воздуха
- Встроенные воздушные фильтры

GA 15-26: компактные промышленные воздушные системы

Устанавливаемые на ресивере высокопроизводительные компрессоры GA от «Атлас Копко» способны справиться с любыми повседневными задачами и превосходят любое решение для производственных помещений. Они готовы подавать высококачественный воздух, поддерживая чистоту вашей пневмосистемы и стабильность производства.



1

Надежный винтовой блок и электродвигатель

- Новый винтовой блок компрессора GA 15-26 скомбинирован с электродвигателем с КПД класса IE3.
- Эффективность на 5-6% выше по сравнению с системой с ременным двигателем.
- Зубчатая передача: наивысшая в классе надежность и лишь ограниченный объем обслуживания



2

Передовой мониторинг

- Передовой мониторинг посредством контроллера Elektronikon® Swipe со встроенным сервером.
- Сервисная и предупреждающая индикация, выявление ошибок и останов компрессора.
- Наблюдение с помощью стандартной программы Smartlink для увеличения эффективности системы и энергосбережения.
- Опциональный графический контроллер Elektronikon® Touch для дистанционного мониторинга и индикации времени обслуживания.



3

Высокотехнологичный масляный бак

- Защита от загрязнения маслом: очень низкий перенос масла благодаря вертикальной конструкции бака.
- Очень низкие потери сжатого воздуха во время цикла нагрузки/разгрузки за счет уменьшенного размера бака.



4

Комплексная система очистки воздуха

- Встроенный осушитель предотвращает конденсацию и коррозию в пневмосистеме. Опциональные фильтры для достижения качества воздуха до класса 1 по ISO (<math><0,01 \text{ млн}^{-1}</math>).
- Влагоотделитель в стандартной комплектации.
- Дополнительная экономия энергии благодаря электронному блоку слива конденсата осушителя.

5

Простая установка

- По настоящему готовое к подключению решение; идеальная машина для монтажных компаний и поставщиков комплектного оборудования.
- Опциональный встроенный осушитель, воздушные фильтры и заводской ресивер вместимостью 500 л.
- Простое перемещение вилочным погрузчиком.
- Небольшая занимаемая площадь.



GA 11+-30: лидирующие в отрасли производственные компрессоры

Модернизированные промышленные компрессоры GA 11+-30 побили все отраслевые рекорды благодаря наивысшей производительности по сжатому воздуху. Эти интегрированные системы вырабатывают высококачественный воздух при наименьших эксплуатационных затратах и имеют расширенные функции мониторинга.



1

Надежный электродвигатель и привод

- Сердцем GA 11+-30 является высокотехнологичный компрессионный элемент, разработанный «Атлас Копко».
- Винтовой элемент работает в паре с не требующим обслуживания редуктором.
- Электродвигатель IE4 и привод смазаны на весь срок службы, что исключает риск неправильной повторной смазки.
- Оптимальная конфигурация и высокоэффективный компрессионный элемент позволили увеличить производительность по объему воздуха на выходе на 6-10% и снизить энергопотребление на 3-8%.



2

Шкаф электрооборудования

- Удвоенный срок службы электрических компонентов благодаря снижению температуры в шкафу.



5

Современное управление

- Высокотехнологичный графический контроллер Elektronikon® Touch с предупреждающей индикацией и функциями планирования остановов и обслуживания компрессора.
- Легок в использовании и предназначен для работы в сложных условиях.
- Встроенное реле контроля фаз для защиты двигателя
- Наблюдение с помощью стандартной программы Smartlink для увеличения эффективности системы и энергосбережения.
- Опциональная функция централизованного управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6).



1

Системы подготовки качественного воздуха

- Линейка встроенных осушителей (с опциональным энергосберегающим рабочим циклом) с противоточным теплообменником и встроенным влагоотделителем.
- Встроенный осушитель может оснащаться опциональными фильтрами DD или PD, снижающими содержание масла до 0,01 млн⁻¹.
- Практически 100% сепарация влаги во всех условиях благодаря стандартному автоматическому блоку слива конденсата и встроенному влагоотделителю в концевом охладителе.



5

Инновационный вентилятор

- В основе лежат новейшие технологии.
- КПД по ERP2015.
- Низкий уровень шума.

GA 15-37 VSD+: превосходные энергосберегающие компрессоры

Компрессор Atlas Copco GA 15-37 VSD+ с инновационной вертикальной конструкцией изменил правила игры в компрессорной отрасли. Он стандартно оснащается частотно-регулируемым приводом (VSD), снабжен компактным электродвигателем и занимает мало места благодаря фирменной конструкции и технологии iPM (постоянные магниты). GA 7-75 VSD+ сокращает энергопотребление, в среднем, на 50% и безотказно работает даже в самых жестких условиях.



1

Электродвигатель с постоянными магнитами (iPM)

- Очень высокий КПД: превосходит класс IE5.
- Компактная и продуманная конструкция с оптимальным масляным охлаждением.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Класс защиты IP66.
- Воздух для охлаждения не требуется.
- Маслосмазываемый подшипник электродвигателя: консистентная смазка не требуется, увеличенное время безотказной работы.

2

Винтовой блок

- Производство «Атлас Копко».
- Надежный и тихий.

3

Прямой привод

- Вертикальная конструкция с меньшим числом элементов.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Без шестерней или ремней, нет уплотнения вала.
- Компактность: занимаемая площадь меньше на 60%.



4

Инновационный вентилятор

- В основе лежат новейшие технологии.
- КПД по ERP2015.
- Низкий уровень шума.





5

Надежный масляный фильтр-сепаратор

- Встроенный перепускной клапан с масляным фильтром.
- Простое техническое обслуживание.

6

Электронный блок слива конденсата

- Входит в стандартную комплектацию.
- Эффективное удаление конденсата без потерь сжатого воздуха.
- Встроенный ручной перепуск для эффективного удаления конденсата в случае сбоя электропитания.



7

Контроллер Elektronikon® Touch

- Встроенные интеллектуальные алгоритмы для снижения давления в системе и энергопотребления.
- Предупреждающая индикация, планирование обслуживания и оперативное отображение состояния.
- Графическое отображение основных параметров (день, неделя, месяц) и 32 языковые настройки.
- Наблюдение с помощью стандартной программы Smartlink для увеличения эффективности системы и энергосбережения.
- Опциональная функция централизованного управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6).

9

Шкаф VSD+

- Превосходство VSD+ над аналогичными машинами.
- Электрические компоненты не нагреваются и служат дольше.
- Специальный привод для электродвигателей с технологией iPM.
- Дроссель звена постоянного тока с индуктивным сопротивлением 5% в стандартной комплектации.
- Теплоотвод от инвертора в отдельном отсеке.

8

Входной ограничительный клапан

- Без входного ограничителя.
- Без потерь на сброс воздуха.
- Не требует обслуживания.





Atlas Copco



GA37VSD+FF



VSD+ – средняя экономия энергии 50%*

Технология частотно-регулируемого привода VSD+ от «Атлас Копко» автоматически и точно регулирует скорость электродвигателя в соответствии с потребностью в сжатом воздухе. Вместе с инновационной конструкцией электродвигателя с постоянными магнитами (iPM), это обеспечивает среднюю экономию энергии 50% и среднее сокращение затрат за срок службы компрессора на 37%. VSD+ работает с электродвигателями с постоянными магнитами собственной разработки.

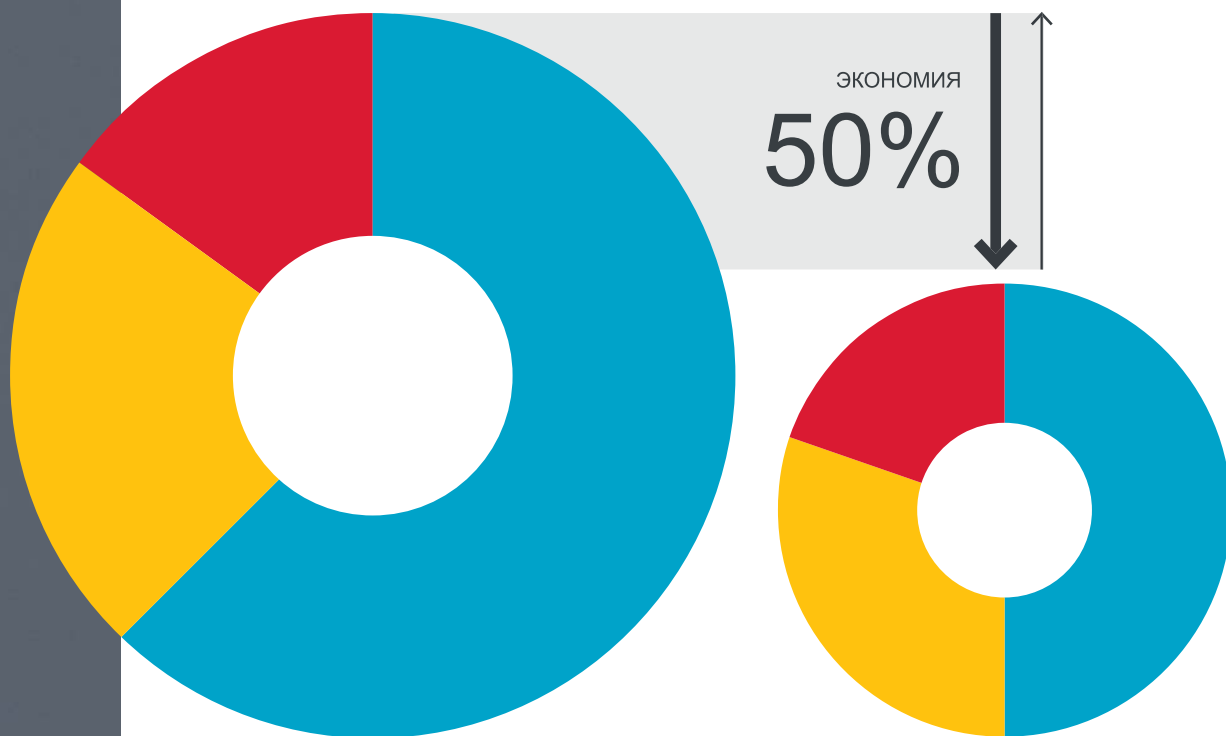
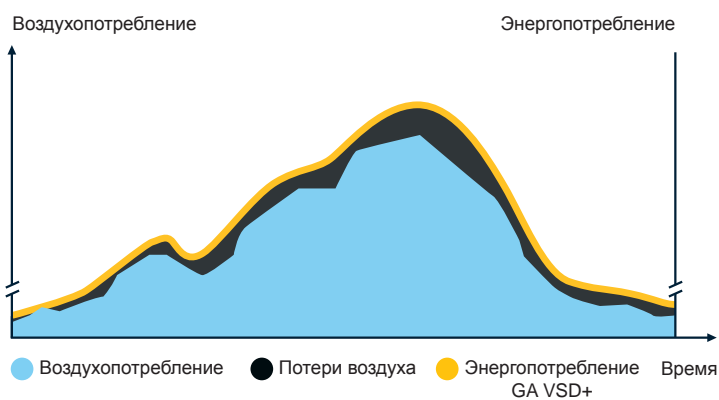
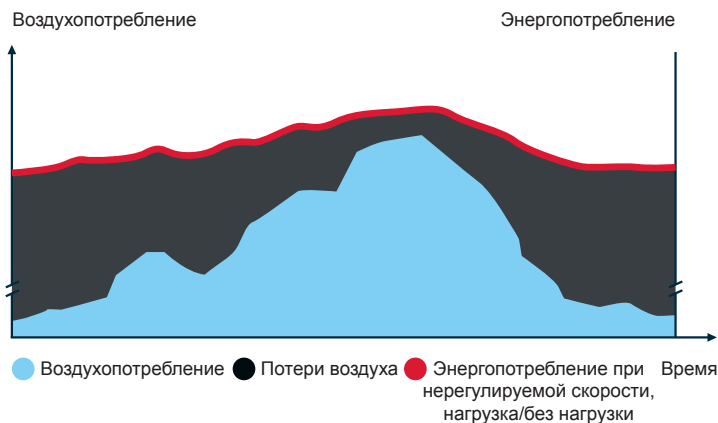
Почему технология Atlas Copco VSD+?

- Средняя экономия энергии 50% в широком диапазоне расходов (20-100%).
- Встроенный графический контроллер Elektronikon® для управления электродвигателем и высокоэффективным частотным преобразователем.
- Без лишних простоев и выбросов сжатого воздуха во время работы.
- Возможность запуска/останова компрессора при полном давлении в системе без необходимости в разгрузке специального электродвигателя VSD+.
- Исключен бросок тока во время запуска.
- Минимизация утечек в системе благодаря меньшему давлению в ней.
- Соответствие требованиям директив по ЭМС (2004/108/EG).

CA11VSD+



Практически все производственные условия сопряжены с изменчивой потребностью в сжатом воздухе, зависящей от различных факторов (время суток, день недели и даже период месяца). Обширные измерения и исследования динамики изменения такой потребности показали, что многие компрессоры работают с сильно колеблющимся воздухопотреблением,



GA с нерегулируемой скоростью

GA VSD+

● Энергия ● Инвестиции ● Техническое обслуживание

* По сравнению с компрессорами без регулирования скорости на основе измерений, проведенных независимой организацией энергонадзора.

Шаг вперед в области мониторинга и управления

Рабочая система Elektronikon® нового поколения обладает широким спектром функций управления и мониторинга, позволяющих повысить эффективность и надежность компрессора. Она увеличивает энергоэффективность за счет управления главным приводным электродвигателем и регулирования давления в системе в пределах заданного узкого диапазона.



GA 15-26: контроллер Elektronikon® Swipe

- Более удобное использование: интуитивная навигация с понятными пиктограммами и дополнительным (четвертым) сервисным светодиодным индикатором.
- Визуализация в веб-браузере через простое Ethernet-соединение.
- Легкое обновление.

Основные особенности:

- Автоматический перезапуск после сбоя электропитания.
- Функция Delayed Second Stop (запуск по необходимости).
- Двойная уставка давления.
- Встроенная программа Smartlink для онлайн мониторинга.
- Возможность обновления до передового графического контроллера Elektronikon® Touch.



GA 11+-30 и GA 15-37 VSD+: современный контроллер Elektronikon®

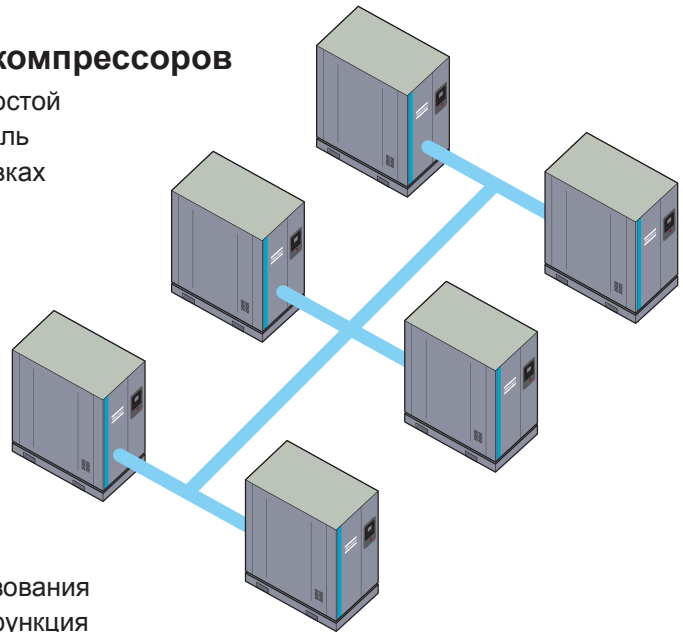
- Улучшенное удобство для пользователя: 4,3 -дюймовый цветной дисплей высокого разрешения с понятными пиктограммами и сервисным индикатором.
- Интернет-визуализация компрессора с использованием простого Ethernet-соединения.
- Повышенная надежность: новый удобный многоязычный интерфейс пользователя.

Основные особенности:

- Автоматический перезапуск после сбоя электропитания.
- Встроенная программа Smartlink для онлайн мониторинга.
- Двойная уставка давления.
- Повышенная гибкость: четыре разных недельных графика, программируемых на период 10 последовательных недель.
- Экранная функция Delayed Second Stop (запуск по необходимости) и индикация уровня энергосбережения на VSD.
- Графическая индикация ServicePlan (программа обслуживания).
- Функции дистанционного управления и связи.
- Обновление программного обеспечения для управления до 6 компрессорами путем установки опционального встроенного контроллера компрессоров.

Опциональный встроенный контроллер компрессоров

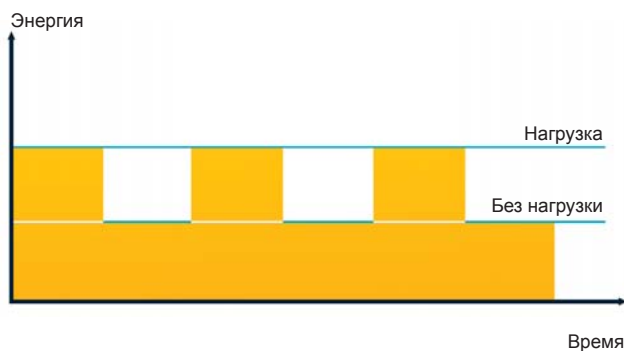
Установка опционального встроенного контроллера с простой лицензией обеспечит легкий и централизованный контроль за давлением в системе и энергопотреблением в установках из 4 (EQ4i) или 6 (EQ6i) компрессоров VSD⁺.



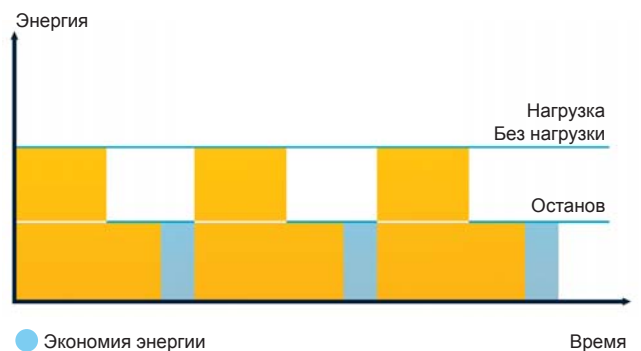
Двойная уставка давления и функция Delayed Second Stop

Большинство производственных процессов характеризуются колебанием воздухопотребления, что может привести к потерям энергии в периоды низкой нагрузки. С помощью стандартного или графического контроллера Elektronikon[®] Swipe можно вручную или автоматически задать два разных диапазона давления в системе для оптимизации использования энергии и сокращения затрат. Кроме того, комплексная функция Delayed Second Stop (DSS – запуск по необходимости) запускает приводной электродвигатель только тогда, когда это нужно. Поддержание требуемого давления в системе при минимальном времени работы электродвигателя позволяет заметно снизить энергопотребление.

Без DSS



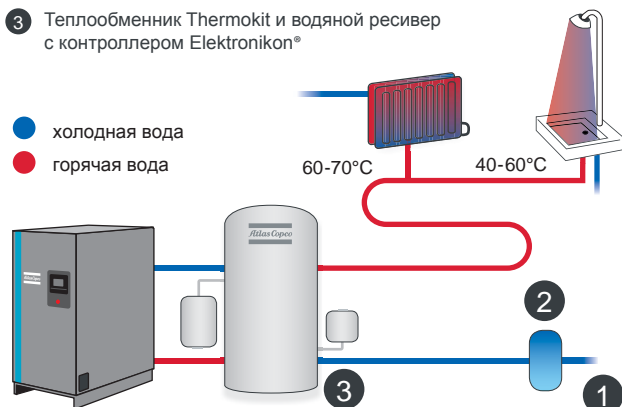
С DSS



Рекуперация и экономия энергии

Почти 90% электроэнергии, потребляемой системой сжатого воздуха, преобразуется в тепло. Встроенные системы рекуперации энергии «Атлас Копко» позволяют возвращать до 75% этой входной энергии в виде нагретого воздуха или воды без негативного влияния на работу компрессора. Эффективное использование рекуперированной энергии обеспечивает экономию средств и высокую окупаемость инвестиций.

- 1 Внешнее водоснабжение или закрытый водный контур
- 2 Фильтр
- 3 Теплообменник Thermokit и водяной ресивер с контроллером Elektronikon[®]



Области применения

- Вспомогательные или основные системы отопления на складах, в цехах...
- Нагрев в промышленных технологических процессах
- Нагрев воды для прачечных, промышленной очистки и санитарных объектов
- Столовые и большие кухни
- Пищевая промышленность
- Химическая и фармацевтическая промышленность
- Процессы осушки

Высокое качество воздуха

Неочищенный сжатый воздух содержит влагу, аэрозоли и частицы грязи, способные повредить пневмосистему и конечный продукт. В таких случаях обслуживание может обойтись намного дороже, чем сам процесс очистки воздуха. Компрессоры GA обеспечивают чистый и сухой воздух, повышающий надежность системы, исключающий дорогостоящие простои и производственные задержки и защищающий качество продукции.

Встроенные средства очистки

Многие компрессоры «Атлас Копко» в полнофункциональном исполнении Full Feature оснащаются встроенным осушителем, эффективно удаляющим влагу, аэрозоли и частицы грязи для защиты ваших вложений. Получаемый качественный воздух является залогом увеличения срока службы оборудования, повышения его эффективности и обеспечения качества конечного продукта.

Основные выгоды от новых встроенных осушителей

- Энергосберегающий цикл с дополнительным внешним датчиком температуры окружающей среды обеспечивает выключение осушителя по достижении нормальной точки росы, что означает возможность рекуперации 2/3 потребляемой им энергии (стандартно на GA VSD+, опция для GA+).
- Несколько исполнений, позволяющих получать высококачественный воздух во всех условиях окружающей среды.
- Теплообменник со встроенным влагоотделителем минимизирует количество энергии, необходимое для достижения определенного качества воздуха.
- Точка росы под давлением для GA+ и GA VSD+ – 3°C (относительная влажность 100% при 20°C, 5°C для GA).
- Потенциал глобального потепления для осушителя снижен на 44%. Это связано не только с экологичностью хладагента, но и с его меньшим необходимым объемом (это относится и к GA+, и к GA VSD+).
- Возможность оснащения опциональными фильтрами UD+ для получения воздуха требуемого качества.



	Класс качества по ISO*	Размер частиц грязи	Точка росы под давлением по воде – GA**	Точка росы под давлением по воде – GA***	Концентрация масла
Исполнение Pack	3.-4	3 микрона	-	-	3 млн ⁻¹
Исполнение Full Feature	3.4.4	3 микрона	+5°C / 41°F	+3°C / 37°F	3 млн ⁻¹
Исполнение Full Feature со встроенным фильтром класса 2	2.4.2	1 микрон	+5°C / 41°F	+3°C / 37°F	0,1 млн ⁻¹
Исполнение Full Feature со встроенным фильтром класса 1	1.4.1	0,01 микрона	+3°C / 37°F	+3°C / 37°F	0,01 млн ⁻¹

* Табличные значения являются максимальными пределами по соответствующему классу качества по ISO.

** Точка росы под давлением по воде при относительной влажности 100% при 20 °C / 68 °F.

Оптимизация с учетом ваших потребностей

Для некоторых видов применения могут потребоваться или оказаться полезными дополнительные опции и более специализированные системы управления и подготовки воздуха. Для таких случаев компания «Атлас Копко» разработала опциональное и легко интегрируемое совместимое оборудование для получения сжатого воздуха с наименьшими затратами.

	G 15-22	GA 15-26	GA 11*-30	GA 15-37 VSD*
Встроенный фильтр (DD* или UD*)
Перепуск осушителя	-	.	.	.
Прямой привод	-	✓	✓	✓
Электронные блоки слива конденсата (EWD) на охладителях	.	.	✓	✓
Электронный блок слива конденсата на ресивере	.	.	N/A	N/A
Подогреватель электродвигателя + термисторы	-	.	.	-
Реле последовательности фаз	-	✓	✓	✓
Термостат для тропических условий
Подогреватель электродвигателя	-	.	.	-
Входной воздушный фильтр для тяжелых условий эксплуатации	-	.	.	.
Энергосберегающий рабочий цикл вентилятора	-	.	.	.
Входной фильтр предварительной очистки на компрессоре	-	.	.	.
Деревянная упаковка
Защита от осадков	-	-	.	-
Подъемное устройство	-	-	.	-
Шкаф электрооборудования Nema 4 и Nema 4X (скоро начало выпуска)	-	-	.	-
Лицензия на централизованное управление четырьмя (EQ4i) или шестью (EQ6i) компрессорами	-	.	.	.
Графический контроллер Elektronikon® Touch*	-	.	✓	✓
Масло пищевого класса
Масло Roto Synthetic Xtend
Система рекуперации энергии	-	.	.	.
Бесступенчатое регулирование	-	-	.	-
Главный выключатель	-	.	.	.
Исполнения для высоких температур окружающей среды (55 °C для версии Pack, 50 °C для Full Feature)	-	-	.	N/A
Энергосберегающий рабочий цикл осушителя	-	-	.	.
Сертификаты подтверждения показателей

* Кроме GA 30

✓: стандартная комплектация . : опция - : отсутствует

Технические характеристики – G 15-22

Тип компрессора	Макс. рабочее давление					Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса				
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature			л/с	м³/ч	фут³/мин	кВт	л.с.		дБ(А)	FM	FM FF	FM	FM FF
	бар (эфф.)	ф./дюйм² (изб.)	бар (эфф.)	ф./дюйм² (изб.)	кг											
Версия 50 Гц																
G 15	7.5	7.5	108.8	7.3	105	32.4	116.7	68.7	15	20	67	205	268	270	340	
	10	10	145.0	9.8	141	29.1	104.8	61.7	15	20	67	205	268	270	340	
	13	13	188.5	12.8	185	22.8	82.1	48.3	15	20	67	205	268	270	340	
G 15L****	7.5	7.5	108.8	7.3	105	42.5	153.0	90.1	15	20	67	313	371	493	537	
	10	10	145.0	9.8	141	38.5	138.6	81.6	15	20	67	313	371	493	537	
	13	13	188.5	12.8	185	31.2	112.3	66.1	15	20	67	313	371	493	537	
G 18	7.5	7.5	108.8	7.3	105	52.1	187.6	110.4	18	25	69	328	392	508	545	
	10	10	145.0	9.8	141	45.1	162.4	95.6	18	25	69	328	392	508	545	
	13	13	188.5	12.8	185	38.5	138.6	81.6	18	25	69	328	392	508	545	
G 22	7.5	7.5	108.8	7.3	105	62.0	223.2	131.4	22	30	70	344	408	524	561	
	10	10	145.0	9.8	141	54.1	194.7	114.5	22	30	70	344	408	524	561	
	13	13	188.5	12.8	185	46.4	167.1	98.3	22	30	70	344	408	524	561	
Версия 60 Гц																
G 15	100	7.4	107	7.2	104	33.1	119.3	70.2	15	20	68	205	268	270	340	
	125	9.1	132	8.9	129	29.6	106.7	62.8	15	20	68	205	268	270	340	
	150	10.8	157	10.6	154	27.3	98.4	57.9	15	20	68	205	268	270	340	
	175	12.6	182	12.3	178	23.1	83.3	49.9	15	20	68	205	268	270	340	
G 15L****	100	7.4	107	7.2	104	44.0	158.4	93.2	15	20	67	313	371	493	537	
	125	9.1	132	8.9	129	38.8	139.7	82.2	15	20	67	313	371	493	537	
	150	10.8	157	10.6	154	37.0	133.2	78.4	15	20	67	313	371	493	537	
	175	12.6	182	12.3	178	32.7	117.7	69.3	15	20	67	313	371	493	537	
G 18	100	7.4	107	7.2	104	51.8	186.5	109.8	18	25	69	328	392	508	545	
	125	9.1	132	8.9	129	46.9	168.8	99.4	18	25	69	328	392	508	545	
	150	10.8	157	10.6	154	43.3	155.9	91.7	18	25	69	328	392	508	545	
	175	12.6	182	12.3	178	39.9	143.6	84.5	18	25	69	328	392	508	545	
G 22	100	7.4	107	7.2	104	60.5	217.8	128.2	22	30	70	344	408	524	561	
	125	9.1	132	8.9	129	53.7	193.3	113.8	22	30	70	344	408	524	561	
	150	10.8	157	10.6	154	48.6	175.0	103.0	22	30	70	344	408	524	561	
	175	12.6	182	12.3	178	46.0	165.6	97.5	22	30	70	344	408	524	561	

* Показатели элемента измерены в соответствии со стандартом ISO 1217 версия 4, приложение 4

** Главный уровень шума измерен на расстоянии 1 м. в соответствии со стандартом ISO 9614 / 2

*** FM: установка на полу; FF: full feature; TM: установка на ресивере.

**** L = больший винтовой элемент. Эта модель – часть другой серии с другими характеристиками и дополнительными выгодами: большее энергосбережение, более высокий FAD, более низкий уровень шума.

Контрольные условия:

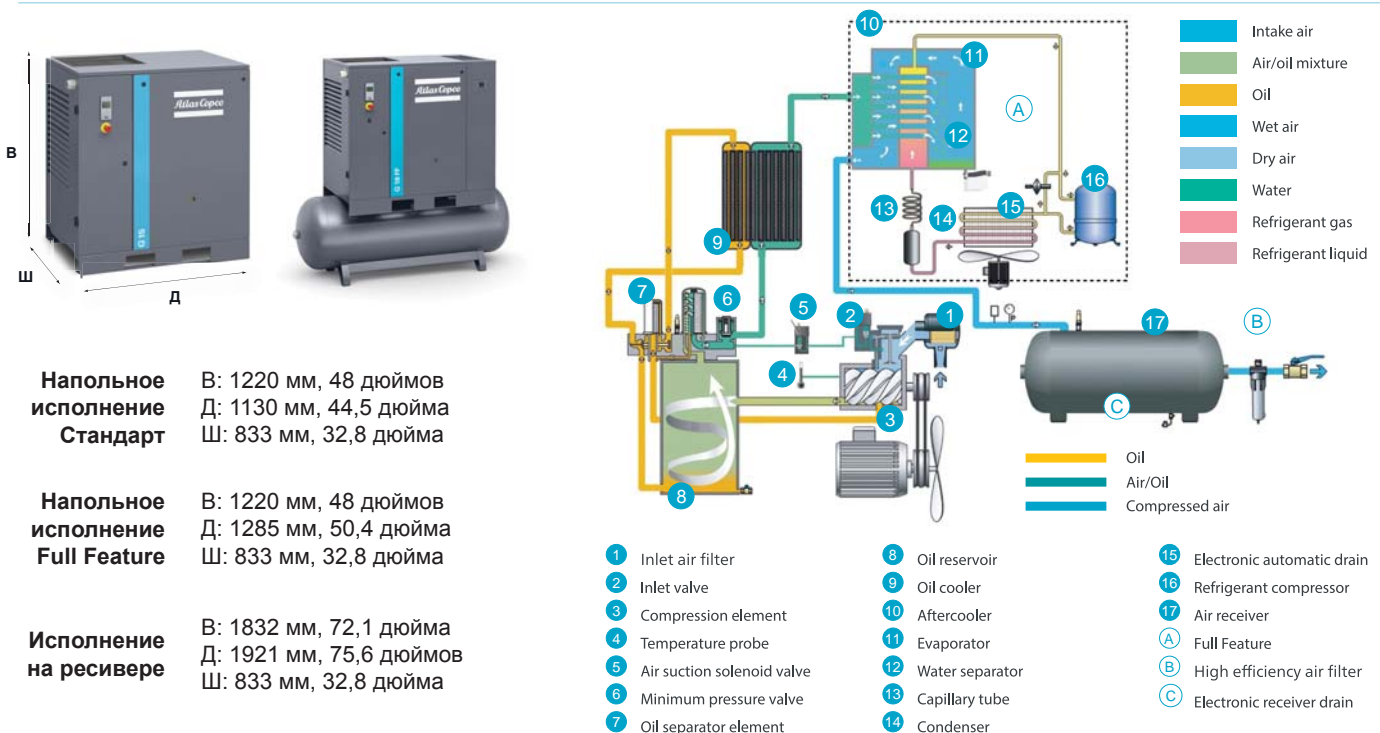
- абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт/дюйм²);
- температура воздуха на входе 20°C (68°F).

Производительность по объему воздуха на выходе (FAD) измерялась при следующих эффективных рабочих давлениях:

7 бар (эфф.), 9,5 бар (эфф.), 12,5 бар (эфф.)

Максимальное рабочее давление:

3 бар (эфф.) / 188 фунт/дюйм² (изб.)



Технические характеристики – GA 15-26

Тип компрессора	Макс. рабочее давление					Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса			
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature									FM	FM FF	FM	FM FF
	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м ³ /ч	фут ³ /мин	кВт	л.с.	дБ(А)	кг	кг	кг	кг	
Версия 50 Гц															
GA 15	7.5	7.5	108.8	7.3	105	46.9	168.8	99.4	15	20	67	455	529	645	718
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	43.5	156.6	92.2	15	20	67	455	529	645	718
	10	10	145.0	9.8	141	39.3	141.5	83.3	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	7.5	7.5	108.8	7.3	105	59.6	214.6	126.3	18	25	68	464	559	654	749
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	57.0	205.2	120.8	18	25	68	464	559	654	749
	10	10	145.0	9.8	141	49.5	178.5	105.0	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	7.5	7.5	108.8	7.3	105	65.6	236.2	139.0	22	30	69	480	575	670	765
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	63.3	227.9	134.1	22	30	69	480	575	670	765
	10	10	145.0	9.8	141	55.3	199.1	117.2	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	7.5	7.5	108.8	7.3	105	72.5	260.9	153.6	26	35	70.2	490	585	680	775
	8.5	8.5	123.3	8.3	120	66.6	239.7	141.1	26	35	70.2	490	585	680	775
	10	10	145.0	9.8	141	64.3	231.4	136.2	26	35	70.2	490	585	680	775
13	13	188.5	12.8	185	56.6	203.9	120.0	26	35	70.2	490	585	680	775	
Версия 60 Гц															
GA 15	100	7.4	107.0	7.1	103	47.6	171.4	100.9	15	20	67	455	529	645	718
	125	9.1	132.0	8.9	128	43.3	155.9	91.7	15	20	67	455	529	645	718
	150	10.8	157.0	10.6	153	40.0	144.0	84.8	15	20	67	455	529	645	718
GA 18	100	7.4	107.0	7.1	103	60.3	217.1	127.8	18	25	68	464	559	654	749
	125	9.1	132.0	8.9	128	57.7	207.7	122.3	18	25	68	464	559	654	749
	150	10.8	157.0	10.6	153	49.5	178.2	104.9	18	25	68	464	559	654	749
GA 22	100	7.4	107.0	7.1	103	67.2	241.9	142.4	22	30	69	480	575	670	765
	125	9.1	132.0	8.9	128	63.2	227.5	133.9	22	30	69	480	575	670	765
	150	10.8	157.0	10.6	153	60.2	216.7	127.6	22	30	69	480	575	670	765
GA 26	100	7.4	107.0	7.1	103	69.1	248.8	146.4	26	35	70.3	490	585	680	775
	125	9.1	132.0	8.9	128	66.5	239.4	140.9	26	35	70.3	490	585	680	775
	150	10.8	157.0	10.6	153	63.7	229.3	135.0	26	35	70.3	490	585	680	775
175	12.6	182.0	12.3	178	56.6	203.8	119.9	26	35	70.3	490	585	680	775	

* Показатели элемента измерены в соответствии со стандартом ISO 1217 версия 4, приложение 4

** Главный уровень шума измерен на расстоянии 1 м. в соответствии со стандартом ISO 9614 / 2

*** FM: установка на полу; FF: full feature; TM: установка на ресивере.

Контрольные условия:

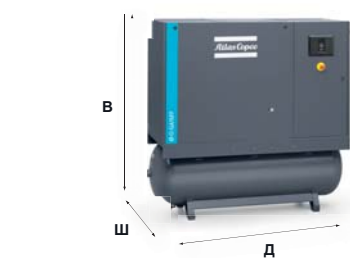
- абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт/дюйм²);
- температура воздуха на входе 20°C (68°F).

Производительность по объему воздуха на выходе (FAD) измерялась при следующих эффективных рабочих давлениях:

7 бар (эфф.), 9,5 бар (эфф.), 12,5 бар (эфф.)

Максимальное рабочее давление:

- 13 бар (эфф.) / 188 фунт/дюйм² (изб.)

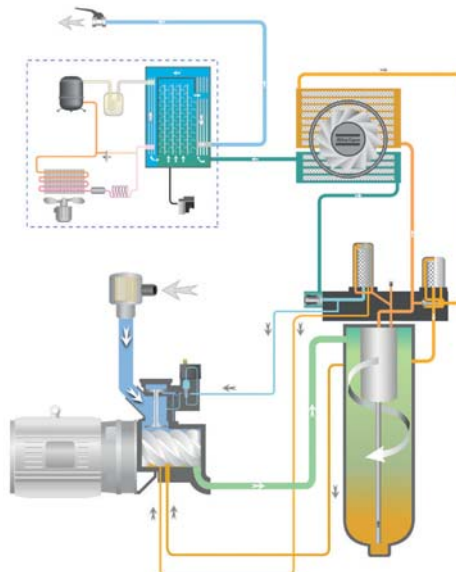


Стандартное исполнение

B1: 1558 мм, 61 дюйм
B2: 932 мм, 37 дюймов
D1: 1853 мм, 73 дюйма
D2: 1285 мм, 51 дюйма
Ш: 680 мм, 27 дюймов

Исполнение FULL FEATURE

B: 1558 мм, 61 дюйм
D: 1853 мм, 73 дюйма
Ш: 680 мм, 27 дюймов



- Входящий воздух
- Воздушно-масляная смесь
- Масло
- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Сухой воздух
- Газообразный хладагент
- Жидкий хладагент
- Сжатый воздух без свободной воды
- Сухой сжатый воздух
- Вода
- Смесь газообразного/жидкого хладагента
- Горячий газообразный хладагент высокого давления
- Холодный газообразный хладагент низкого давления
- Жидкий хладагент высокого давления
- Жидкий хладагент низкого давления

Технические характеристики – GA 15-37 VSD+

Тип компрессора	Макс. рабочее давление		Производительность FAD* (мин. - макс.)			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса	
	WorkPlace		л/с	м³/ч	фут³/мин	кВт	л.с.		WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	бар (эфф.)	ф./дюйм² (изб.)								
GA 15 VSD+	5.5	80	7.2-42.3	25.9-152.3	15.2-89.6	15	20	64	199	288
	7	102	7.1-41.8	25.6-150.5	15.0-88.6	15	20	64	199	288
	9.5	138	6.8-35.5	24.5-127.8	14.4-75.2	15	20	64	199	288
	12.5	181	7.3-27.9	26.3-100.4	15.5-59.1	15	20	64	199	288
GA 18 VSD+	4	58	15.1-63.9	54.4-230.0	32.0-135.4	18	25	67	367	480
	7	102	14.9-62.5	53.6-225.0	31.6-132.4	18	25	67	367	480
	9.5	138	17.1-53.6	61.6-193.0	36.2-113.6	18	25	67	367	480
GA 22 VSD+	4	58	15.3-76.9	55.1-276.8	32.4-162.9	22	30	67	363	485
	7	102	15.0-75.1	54.0-270.4	31.8-159.1	22	30	67	363	485
	9.5	138	17.3-65.2	62.3-234.7	36.7-138.2	22	30	67	363	485
GA 26 VSD+	4	58	14.9-86.3	53.6-310.7	31.6-182.9	26	35	67	373	490
	7	102	14.5-85.5	52.2-307.8	30.7-181.2	26	35	67	373	490
	9.5	138	17.0-78.4	61.2-282.2	36.0-166.1	26	35	67	373	490
	12.5	181	16.4-64.5	59.0-232.2	34.7-136.7	26	35	67	373	490
GA 30 VSD+	4	58	15.1-98.0	54.4-352.8	32.0-207.7	30	40	67	376	500
	7	102	15.0-97.4	54.0-350.6	31.8-206.4	30	40	67	376	500
	9.5	138	17.1-85.6	61.6-308.2	36.2-181.4	30	40	67	376	500
	12.5	181	16.7-72.0	60.1-259.2	35.4-152.6	30	40	67	376	500
GA 37 VSD+	4	58	15.3-116.5	55.1-419.4	32.4-246.8	37	50	67	376	500
	7	102	14.8-115.0	53.3-414.0	31.4-243.7	37	50	67	376	500
	9.5	138	17.1-102.3	61.6-368.3	36.2-216.8	37	50	67	376	500
	12.5	181	16.4-86.7	59.0-312.1	34.7-183.7	37	50	67	376	500
GA 37L VSD+***	4	58	26.2-132.9	94.2-478.6	55.5-281.7	37	50	67	860	1060
	7	102	25.8-131.9	92.9-474.7	54.7-279.4	37	50	67	860	1060
	9.5	138	24.8-116.0	89.2-417.7	52.5-245.8	37	50	67	860	1060
	12.5	181	38.2-98.7	137.5-355.2	80.9-209.1	37	50	67	860	1060

* Эксплуатационные характеристики агрегата измерялись в соответствии с прил. Е стандарта ISO 1217, изд. 4 (2009 г., новейшее издание).

** Средний уровень шума измерялся на расстоянии 1 м в соответствии с ISO 2151:2004 с использованием ISO 9614/2 (измерения по интенсивности звука); погрешность – 3 дБ(А).

*** L = больший винтовой элемент. Эта модель – часть другой серии с другими характеристиками и дополнительными выгодами: большее энергосбережение, более высокий FAD, более низкий уровень шума.

Контрольные условия:

- абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт/дюйм²);
- температура воздуха на входе 20 °C (68 °F).

Производительность по объему воздуха на выходе (FAD) измерялась при следующих эффективных рабочих давлениях:

5,5 бар (эфф.), 7 бар (эфф.), 9,5 бар (эфф.), 12,5 бар (эфф.)

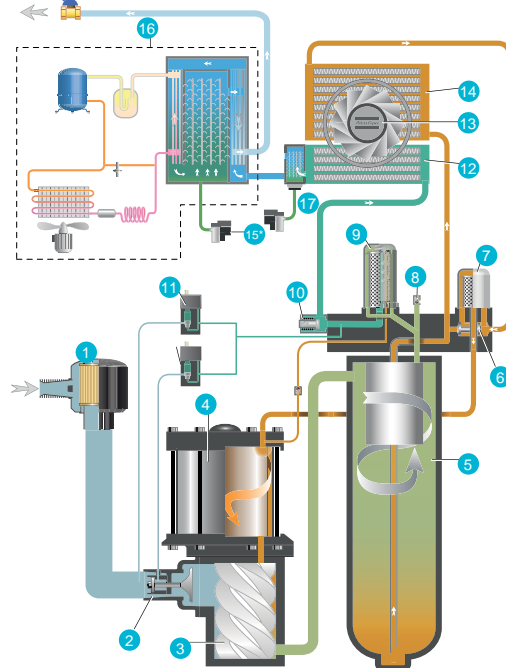
Максимальное рабочее давление:

• 13 бар (эфф.) / 188 фунт/дюйм² (изб.)



GA 15 VSD+
(Стандартное исполнение/ Full Feature)
В: 1420 мм, 56 дюймов
Д: 630 мм, 25 дюймов
Ш: 610/985 мм, 24/39 дюймов

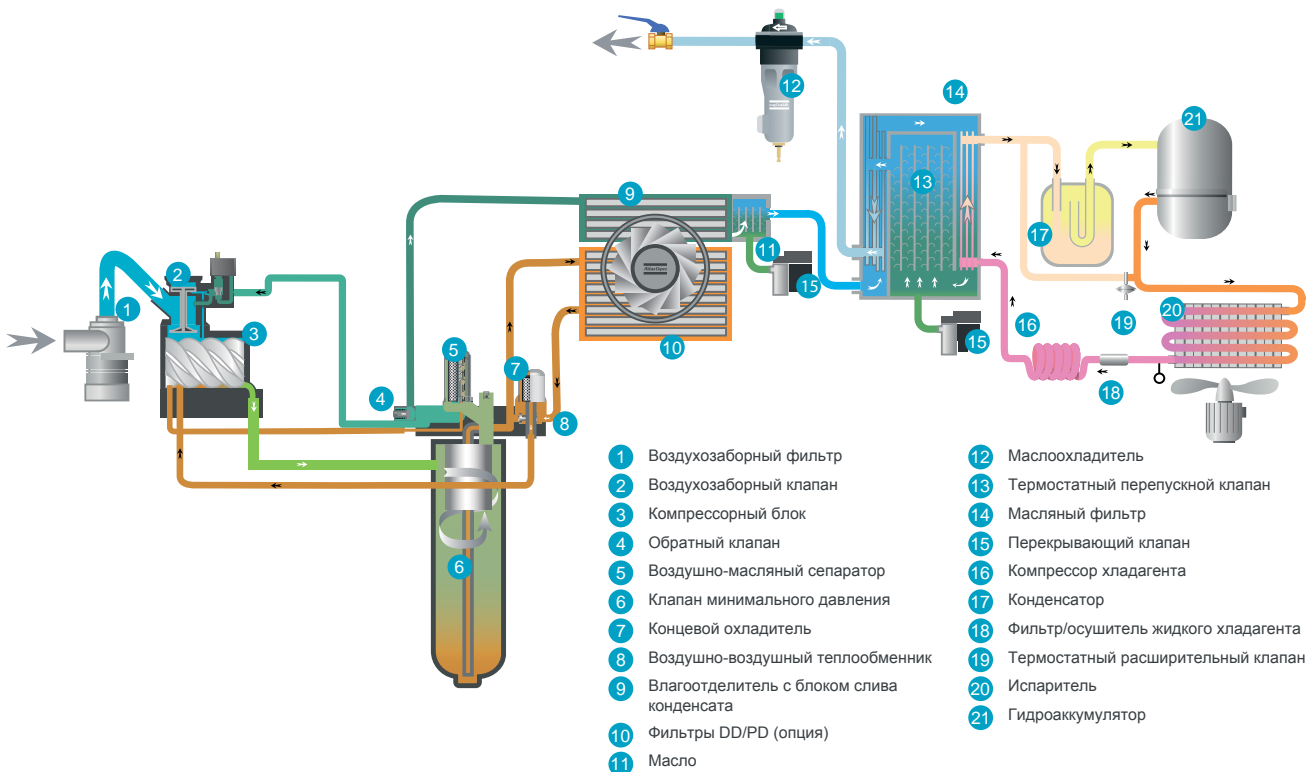
GA 18-37 VSD+
(Стандартное исполнение/ Full Feature)
В: 1590 мм, 63 дюйма
Д: 780 мм, 31 дюйм
Ш: 811/1273 мм, 32/50 дюймов



- Влажный сжатый воздух
 - Конденсат
 - Сухой сжатый воздух
 - Входящий воздух
 - Воздушно-масляная смесь
 - Масло
- 1 Входной фильтр
 - 2 Ограничительный клапан
 - 3 Винтовой блок
 - 4 Электродвигатель с постоянными магнитами (IPM)
 - 5 Воздушно-масляный сепаратор
 - 6 Термостатный перепускной клапан
 - 7 Масляный фильтр
 - 8 Предохранительный клапан
 - 9 Маслоотделитель
 - 10 Клапан минимального давления
 - 11 Электромагнитный клапан
 - 12 Концевой охладитель
 - 13 Концевой охладитель
 - 14 Маслоохладитель
 - 15 Электронный блок слива конденсата (*на моделях без осушителя устанавливается на концевом охладителе)
 - 16 Осушитель (опция Full Feature)
 - 17 Цикл предотвращения конденсатообразования

Технические характеристики GA 11+-30 (версия 50 Гц)

Тип компрессора	Макс. рабочее давление				Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м ³ /ч	фут ³ /мин	кВт	л.с.	дБ(А)	кг	кг
GA 11+	7.5	109	7.3	105	37.2	133.9	78.8	11	15	68	411	451
	8.5	116	8.3	120	35.7	128.5	75.6	11	15	68	411	451
	10	145	9.8	141	32.3	116.3	68.4	11	15	68	411	451
	13	189	12.8	185	26.7	96.1	56.6	11	15	68	411	451
GA 15+	7.5	109	7.3	105	51.7	186.1	109.5	15	20	69	427	483
	8.5	116	8.3	120	46.1	166.0	97.7	15	20	69	427	483
	10	145	9.8	141	41.1	148.0	87.1	15	20	69	427	467
	13	189	12.8	185	36.9	132.8	78.2	15	20	69	427	467
GA 18+	7.5	109	7.3	105	62.6	225.4	132.6	18.5	25	69	428	484
	8.5	116	8.3	120	58.2	209.5	123.3	18.5	25	69	428	484
	10	145	9.8	141	51.3	184.7	108.7	18.5	25	69	428	484
	13	189	12.8	185	45.8	164.9	97.0	18.5	25	69	428	484
GA 22+	7.5	109	7.3	105	72.6	261.4	153.8	22	30	67	487	545
	8.5	116	8.3	120	69.7	250.9	147.7	22	30	67	487	545
	10	145	9.8	141	62.6	225.4	132.6	22	30	67	487	545
	13	189	12.8	185	55.1	198.4	116.8	22	30	67	487	545
GA 26+	7.5	109	7.3	105	87.2	313.9	184.8	26	35	68	490	548
	8.5	116	8.3	120	83.7	301.3	177.4	26	35	68	490	548
	10	145	9.8	141	76.5	275.4	162.1	26	35	68	490	545
	13	189	12.8	185	66.2	238.3	140.3	26	35	68	490	545
GA 30	7.5	109	7.3	105	94.0	338.4	199.2	30	40	70	509	567
	8.5	116	8.3	120	93.1	335.2	197.3	30	40	70	509	567
	10	145	9.8	141	86.4	311.0	183.1	30	40	70	509	567
	13	189	12.8	185	77.0	277.2	163.2	30	40	70	509	567



Технические характеристики GA 11+-30 (версия 60 Гц)

Тип компрессора		Макс. рабочее давление				Производительность FAD*			Уст. мощность электродвигателя		Уровень шума**	Масса	
		WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature
		бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	бар (эфф.)	ф./дюйм ² (изб.)	л/с	м ³ /ч	фут ³ /мин	кВт	л.с.	дБ(А)	кг	кг
GA 11+	100	7.4	107	7.2	104	39.4	141.8	83.5	11	15	68	411	451
	125	9.1	132	8.9	128	34.3	123.5	72.7	11	15	68	411	451
	150	10.8	157	10.6	153	30.4	109.4	64.4	11	15	68	411	451
	175	12.6	183	12.3	179	26.1	94.0	55.3	11	15	68	411	451
GA 15+	100	7.4	107	7.2	104	51.9	186.8	110.0	15	20	69	427	483
	125	9.1	132	8.9	128	46.1	166.0	97.7	15	20	69	427	483
	150	10.8	157	10.6	153	40.5	145.8	85.8	15	20	69	427	467
	175	12.6	183	12.3	179	36.0	129.6	76.3	15	20	69	427	467
GA 18+	100	7.4	107	7.2	104	63.6	229.0	134.8	18.5	25	69	428	484
	125	9.1	132	8.9	128	56.6	203.8	119.9	18.5	25	69	428	484
	150	10.8	157	10.6	153	51.2	184.3	108.5	18.5	25	69	428	484
	175	12.6	183	12.3	179	45.3	163.1	96.0	18.5	25	69	428	484
GA 22+	100	7.4	107	7.2	104	73.8	265.7	156.4	22	30	67	487	545
	125	9.1	132	8.9	128	69.2	249.1	146.6	22	30	67	487	545
	150	10.8	157	10.6	153	63.0	226.8	133.5	22	30	67	487	545
	175	12.6	183	12.3	179	58.1	209.2	123.1	22	30	67	487	545
GA 26+	100	7.4	107	7.2	104	85.3	307.1	180.7	26	35	68	490	548
	125	9.1	132	8.9	128	80.6	290.2	170.8	26	35	68	490	548
	150	10.8	157	10.6	153	72.7	261.7	154.0	26	35	68	490	545
	175	12.6	183	12.3	179	66.1	238.0	140.1	26	35	68	490	545
GA 30	100	7.4	107	7.2	104	93.8	337.7	198.8	30	40	70	509	567
	125	9.1	132	8.9	128	90.4	325.4	191.5	30	40	70	509	567
	150	10.8	157	10.6	153	83.7	301.3	177.4	30	40	70	509	567
	175	12.6	183	12.3	179	75.8	272.9	160.6	30	40	70	509	567

* Эксплуатационные характеристики агрегата измерялись в соответствии с прил. С новейшего издания стандарта ISO 1217.

** Средний уровень шума измерялся в соответствии с нормами испытаний ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; погрешность – 2 дБ(А).

Контрольные условия:

- абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт/дюйм²);
- температура воздуха на входе 20°C (68°F).

Производительность по объему воздуха на выходе (FAD)

измерялась при следующих рабочих давлениях:

- версии 7,5 бар – 7 бар;
- версии 8 бар – 8 бар;
- версии 10 бар – 9,5 бар;
- версии 13 бар – 12,5 бар.

Точка росы под давлением для встроенного рефрижераторного осушителя компрессоров GA 11+, GA 15+, GA 18+, GA 22+, GA 26+ и GA 30 при контрольных условиях составляет 2-3 °C (36-37 °F).

Размеры

